

SRT GmbH

Streichhoffeld 3
D-73457 Essingen
Telefon +49 (7365) 9237-100
Telefax +49 (7365) 9237-101
info@srt-aalen.de
www.srt-aalen.de

Ein Dienstleistungsunternehmen der AIMD Firmengruppe



Wärmebehandlung mit OWZ

Erstklassige Dienstleistung kennzeichnet unsere Arbeit.

Die im Jahre 1999 gegründete OWZ GmbH ist ein leistungsstarkes Warmbehandlungszentrum. Das mit seinen sehr effizienten Anlagen sämtliche Möglichkeiten der Stahlveredelung von Bauteilen, Sägeabschritten und Stahlstäben mit großen Durchmessern bietet. Die Mitarbeiterzahl hat sich seit der Gründung um ein Drittel erhöht, derzeit bewältigen 30 flexible und hoch motivierte Mitarbeiter die Produktion. Alle Warmbehandlungen können sowohl in offener Ofenatmosphäre als auch unter Schutzgas durchgeführt werden.

& SRT

Ein Unternehmen der AIMD Firmengruppe

Vergüten und Prüfen

Das Ostalb Warmbehandlungszentrum GmbH ist der Partner der Scholz Rissprüftechnik, in Sachen Vergütung und Wärmebehandlung. Durch die Enge Zusammenarbeit und dem Standort unter einem Dach, können ihre Werkstücke schnell und kompetent ohne Umwege Rissgeprüft werden.



TÜV Zertifizierung nach ISO 9001:2008

Das QM - System der OWZ GmbH ist nach der DIN EN ISO 9001:2008 aufgebaut

Ostalb-Warmbehandlungszentrum GmbH

Ulmer Straße 82 - 84
73431 Aalen
Telefon +49 (0) 7361 / 37 80 - 0
Telefax +49 (0) 7361 / 37 80 - 55
E-Mail info@owz-aalen.de

Ein Dienstleistungsunternehmen der AIMD GmbH Firmengruppe

Leistungsspektrum OWZ

- Normalglühen
- Weichglühen
- Vergüten (Öl- oder Wasserabschreckung)
- Rekristallisationsglühen
- Diffusionsglühen
- Isothermglühen
- Spannungsarmglühen
- Glühen auf Kaltscherbarkeit
- Warmbehandlung auf verbesserte Bearbeitbarkeit (BG-, BF-, Grobkornglühen)
- Warmbehandlung auf verbesserte Zugfestigkeit und Gefüge nach EN 10 084
- GKZ-Glühen
- Rückkühlen, Aufkühlen, Einsatzhärten (bis 0,3 mm Tiefe)



Für die Bearbeitung in offener Ofenatmosphäre stehen fünf Kammeröfen mit jeweils 15 Tonnen Chargiergewicht zur Verfügung. Die maximale Bauteilgröße, die eingebracht werden kann, beträgt 8 x 2 x 0,8 Meter. Die Abschreckung kann wahlweise in einem Öl oder Wasserbad mit 80m³ Beckeninhalte erfolgen oder in einer so genannten Luftdusche, in der die Teile im geregelten Luftstrom abgekühlt werden. In den Kammeröfen werden hauptsächlich Schmiedestücke für namhafte Automobilzulieferer, die vorrangig im Lkw-Bereich tätig sind, vergütet oder gegläht. Daneben sind Stabstähle, die aufgrund ihrer Länge bzw. ihres Durchmessers nach der Warmbehandlung nicht gerichtet werden müssen, weiteres Standbein. Die Jahreskapazität beträgt, rund 35 000 Tonnen.

Die Warmbehandlung unter Schutzgas wird in einer Rollenherd-Durchlaufanlage durchgeführt. Die zu behandelnde Ware wird in Glühkörben der Nutzgröße 1400 x 1200 x 450 mm bei unkritischen Teilen (Rohlinge) per automatische Schüttung be- und entladen. Die maximale Beladung der Körbe beträgt 800 kg. Alternativ kann teilbearbeitete oder schlagempfindliche Ware auch manuell in die Glühkörbe gesetzt und nach der Warmbehandlung wieder in die Transportbehälter eingebracht werden.

Die Glühkörbe werden programmgesteuert durch die Anlage gefahren, was eine hohe Reproduzierbarkeit des Vorgangs gewährleistet. Auch in dieser Anlage ist die Möglichkeit gegeben, entweder in Öl abzuschrecken oder die Teile in einer Schnellkühlzone auf die gewünschte Temperatur abzukühlen. Die Anlage ist sowohl für Kleinserien als auch für langfristige Großserien geeignet.

Im Anschluss an die Warmbehandlung besteht die Möglichkeit, die Bauteile mit Stahlkiesstrahlen von Zunderresten zu säubern. Hierfür steht eine Muldenbandanlage zur Verfügung, die für Stückgewichte bis zu 200kg ausgelegt ist. Damit wird eine sofortige Rissprüfung oder mechanische Bearbeitung möglich. Kunden von OWZ können schnelle, flexible und kompetente Leistungen erwarten. Auf vertrauensvolle Zusammenarbeit und technische Beratung wird höchsten Wert gelegt.

Kammerofenanlagen IOB
(offene Atmosphäre)



MANCHE (TEILE) MÖGEN'S HEISS

&

SRT

Ein Unternehmen der AIMD Firmengruppe

| | | |
|--------------------------|---|----------|
| Kapazität | ca. 35 – 40.000 to. pro Jahr | |
| Glühgut | Schmiedeteile, Stabmaterial Ø 90 – 700 mm | |
| Ofenraumabmessung | Breite: | 8.000 mm |
| | Tiefe: | 2.000 mm |
| | Höhe: | 800 mm |
| Einsatzgewicht | Entsprechend der Abmessung (5.000 – 15.000 kg) | |
| Chargiergewicht | 15.000 kg brutto (13.500 kg netto) | |
| Temperaturbereich | 450°C – 1.100°C | |
| Abschreckmedien | Öl (Fa. Burgdorf), Wasser (6% Polymer), Luft (Gebläse) | |
| Ofenraumatmosphäre | Luft (ohne Schutzgas) | |
| Warmbehandlungsverfahren | Spannungsarm-, Weich-, Normal-, Diffusions-, Grobkorn-, GKZ-Glühen, etc. Vergüten (Abschrecken Wasser oder Öl) | |
| Anzahl der Öfen | 5 | |



Durchlaufofen Aichelin
unter Schutzgas



MANCHE (TEILE) MÖGEN'S HEISS

&

SRT

Ein Unternehmen der AIMD Firmengruppe

| | | |
|--------------------------|--|----------|
| Kapazität | ca. 12.000 to. pro Jahr | |
| Glühgut | Schmiedeteile, Kaltumformteile, Stababschnitte etc. | |
| Ofenkorbabmessung | Breite: | 1.350 mm |
| | Tiefe: | 1.150 mm |
| | Höhe: | 500 mm |
| Stückgewicht | Entsprechend der Abmessung (ca. 0,5 – 125 kg) | |
| Temperaturbereich | Max. 980°C HTO / max. 750°C NTO | |
| Abschreckmedien | Öl (Fa. Burgdorf), Schnellkühlzone (Gebläse) | |
| Chargiergewicht | ca. 850 kg netto | |
| Ofenraumatmosfera | Endogas / Stickstoff | |
| Warmbehandlungsverfahren | Spannungsarm-, Weich-, Normal-, Isotherm-Glühen, etc. Vergüten (Abschrecken mit Öl) | |
| Anzahl der Öfen | 1 (sowohl für Klein- als auch langfristige Großserien geeignet) | |



&

SRT

Ein Unternehmen der AIMD Firmengruppe

**Jetzt per FAX
anfragen
+49 (7361) 3780-55**

| |
|---------------------|
| Absenderdaten |
| _____ |
| Firma |
| _____ |
| Ansprechpartner |
| _____ |
| Straße, Nummer |
| _____ |
| PLZ, Ort |
| _____ |
| Telefon und Telefax |
| _____ |
| E-Mail Adresse |
| _____ |

Ihr Ansprechpartner:

Herr Udo Vetter

Ulmer Straße 82 - 84
73431 Aalen

Fon: +49 (7365) 9237-112

Fax: +49 (7361) 9237-101

mail: vetter@srt-aalen.de

| | |
|--|------------------------------------|
| Wärmebehandlungsdaten | |
| _____ | |
| Werkstück | |
| _____ | |
| Material | |
| _____ | |
| Stückzahl, bzw. Stückzahl im Zeitraum | |
| _____ | |
| <input type="checkbox"/> Eine Zeichnung und die Norm habe ich im Anhang beigefügt. | |
| | Firmenspezifische Angabe: _____ |

| | |
|------------|--------------|
| Freigabe | |
| _____ | |
| Ort, Datum | Unterschrift |

SRT GmbH

Streichhoffeld 3
D- 73457 Essingen
Telefon +49 (7365) 9237 - 100
Telefax +49 (7365) 9237 - 101
info@srt-aalen.de
www.srt-aalen.de

Ein Dienstleistungsunternehmen der AIMD Firmengruppe

